

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ดำเนินการโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (บริษัทที่ปรึกษาในฐานะบุคคลที่ 3 (Third Party) พบว่าโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ในระยะดำเนินการอย่างครบถ้วน เช่น

- มาตรการทั่วไป ได้แก่ โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 อย่างเคร่งครัด โดยมีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด และโครงการฯได้ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ในวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา
- มาตรการด้านคุณภาพอากาศ เช่น โครงการมีการควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศ ให้เป็นไปตามข้อกำหนด พร้อมทั้งมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อบำบัดมลพิษอากาศก่อนระบายออกนอกโรงงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ Flue Gas Analyzers เพื่อตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของหัวเผา ในเตาหลอมแก๊ส และเตาอบชุบ มีการติดตั้งระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศ มีการตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ในระบบรวบรวมมลพิษและระบบบำบัดมลพิษเป็นประจำทุกวันตามแผนการซ่อมบำรุงพร้อมอะไหล่สำรอง พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบเรียบร้อยแล้ว
- มาตรการด้านเสียง ได้แก่ การตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ และติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิตเพื่อลดการเกิดเสียงดัง และติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการ ไม่พบว่ามีเรื่องร้องเรียนด้านเสียงจากการดำเนินการของโครงการแต่อย่างใด
- มาตรการด้านคุณภาพน้ำ ได้แก่ โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกันอย่างชัดเจน ได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป และติดตั้งบ่อดักไขมันเพื่อแยกน้ำมันและไขมันที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากโรงอาหาร เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรีฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำ ซึ่งโครงการอยู่ระหว่างการหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการก่อสร้างและติดตั้งถังพักน้ำทิ้ง No. 2 (Holding Tank No. 2) ถังพักน้ำทิ้ง No. 1 (Holding Tank No. 1) ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งปัจจุบันโครงการยังมีการใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม และมีการตรวจสอบปริมาณ

ตะกอนในถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและสูบน้ำออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต คือ บริษัท เอแอลเอส เทสติ้ง เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมทั้งจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

- มาตรการด้านการใช้น้ำ ได้แก่ โครงการได้รับหนังสือรับรองการจ่ายน้ำประปาให้โครงการเมื่อวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2564 และรับน้ำประปาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี มาใช้ภายในโครงการงาน
- มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกัน น้ำท่วม จุดระบายน้ำฝนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ ไปเข้าระบบรวบรวมน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จำนวน 3 จุด และออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกันอย่างชัดเจน และมีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนของโครงการ ในกรณีเกิดการตื้นเขิน ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
- มาตรการด้านการการคมนาคม ได้แก่ ทำการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการ และให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ และมีข้อตกลงให้ผู้ขนส่งหลีกเลี่ยงการเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วนหรือในเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง จัดให้มีการอบรม เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัย และการตรวจสอบสภาพรถ ให้กับพนักงานขับรถ และพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนของการขนส่งเป็นประจำทุก 6 เดือน
- มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย ได้แก่ กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ จัดทำแผนประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่และนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน จัดให้มีโรงขยะกลางและการคัดเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด รับไปเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และจัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย
- มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โครงการได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย และติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับด้านความปลอดภัยโครงการได้กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับ และการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน โดยจัดทำเป็นคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน พร้อมทั้งแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง เช่น งานเชื่อมไฟฟ้าบน หลังคา ต้องมีทั้งใบอนุญาตฯ ทั่วไป, Hot work และที่สูง เป็นต้น การอบรมให้กับพนักงาน ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม กับลักษณะงานแก่พนักงาน มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงาน จัดแผนให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน ล่าสุดในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 จัดให้มีสถานพยาบาลภายในโรงงาน โดยมีพยาบาลวิชาชีพประจำห้องพยาบาล 24 ชั่วโมง และแพทย์ประจำห้องพยาบาลสัปดาห์ละ 2 วัน วันละ 3 ชั่วโมง โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ในช่วงเดือนตุลาคม ถึง พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และโครงการได้จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบป้องกันรังสีอัคคีภัย

ภายในโครงการ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รายงาน สรุปผลการทดสอบ จัดทำแผนระงับเหตุกรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะดำเนินการฝึกซ้อมเหตุการณ์ ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2567

- มาตรการด้านเศรษฐกิจ-สังคม โครงการมีการกำหนดแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (Corporate Social Responsibility; CSR) ที่ครอบคลุมการส่งเสริมกิจกรรมของชุมชนทั้งด้านการสร้าง ความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน ด้านการศึกษาและเยาวชน ด้านศาสนาและวัฒนธรรม และด้านสุขภาพอนามัย
- มาตรการด้านสาธารณสุข ได้แก่ โครงการได้ให้ความรู้และคำแนะนำแก่พนักงานในการป้องกันโรคระบาด/ โรคติดต่อ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันโรค ทั้งนี้โครงการจัดให้มีแพทย์ พยาบาล มาให้คำแนะนำปรึกษา ณ ห้องพยาบาลของบริษัทฯ เพื่อให้คำแนะนำและความรู้เกี่ยวกับการป้องกันโรค จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง ได้แก่ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพในการตรวจสอบการดำเนินงานด้านความปลอดภัยต่างๆ ของโครงการ

4.2 สรุปผลการการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการฯ กำหนด ทั้งในระยะดำเนินการโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 แสดงดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	จำนวน 2 จุด ได้แก่ - ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองบึง (A1) - ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) กำหนดให้ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)เฉลี่ย 24 ชั่วโมงไม่เกิน 0.33 mg/m ³ และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM ₁₀)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 0.12 mg/m ³ ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ไม่เกิน 0.17 ppm ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.3 และ 0.12 ppm ตามลำดับ ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ให้ไม่เกิน 30 ppm	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจากปล่องทิ้งการเผาไหม้เชื้อเพลิง	ปล่องเตาหลอม/เตาอบ จำนวน 17 ปล่อง - เตาหลอม MMT 310 - เตาหลอม MMT 910 - เตาหลอม MMT 510 - เตาหลอม MMT 810 - เตาอบแช่แข็งถึง 810 Chip Dyer - เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) - เตาอบชุบ MHT 412 (Aging) - เตาอบชุบ MHT 511 (Solution) - เตาอบชุบ MHT 512 (Aging) - ปล่อง Dry off-PL1 - ปล่องห้องอบสีฝุ่น เส้น#1-PL1 - ปล่องห้องอบสีฝุ่น เส้น#2-PL1 - ปล่องห้องอบสี Wet-PL1 - ปล่อง Boiler-PL1 - ปล่อง Dry off-PL2 - ปล่องเตาอบสี-PL2 - ปล่อง Boiler-PL2	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและในช่วงพักตัว เกี่ยวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-14 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ เตาหลอม MMT 310 , เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) และ MHT 412 (Aging) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากไม่เปิดใช้งาน	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศจากแหล่งที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง การเผาไหม้เชื้อเพลิง	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 ปล่อง - ปล่อง Degassing - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone 1 และ ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ฝุ่นละออง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและ เป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 10, 12-14 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชเอสเบอรี่ ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	-
	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง -ปล่อง Degassing	- ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและ เป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกดัชนี ตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชเอสเบอรี่ ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) (3) ปล่องห้องพ่นสี	ปล่องห้องพ่นสี ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone 1 - ปล่อง Dry off-PL2 - ปล่องเตาอบสี-PL2 และ - ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ไซตึน - ไทลูมิน - เมทิล เอทิล คีโตน - ไอโซโพรพิล อัลกอฮอล์ - ปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดในระหว่าง 12-14 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกชั้นตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมระดับเอเอชเอสเอสบูรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	-
2. ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงาน และวันหยุดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ.2567 ทุกชั้นตรวจวัดทั้ง 4 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540	-

บริษัท ยูไนเต็ด แอเนลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by TISI, DSS and DMSC
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567



ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ) - Noise Contour	ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงรั้ว	- Noise Contour	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และพบทวนทุก 3 ปี	- โครงการดำเนินการครั้งสุดท้ายในวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2564 และแผนดำเนินงานครั้งถัดไป ในปี พ.ศ. 2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567	-
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	ตรวจวัด 2 สถานี • ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ลำเลียงรูป (ถึงพักน้ำทิ้ง No. 1) • ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถึงพักน้ำทิ้ง No. 2)	- pH (พีเอช), Temperature (อุณหภูมิ), TDS (ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด), SS (สารแขวนลอย), BOD (บีโอดี), COD (ซีโอดี) และ Oil and Grease (น้ำมัน)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- อยู่ระหว่างหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับการดำเนินการติดตั้งถังพักน้ำทิ้ง ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจบริเวณด้านหน้าบริษัท พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับเบิลเอ สระบุรี	-
4. ปริมาณน้ำใช้	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้ปริมาณน้ำรายเดือนของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ข-6)	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตขยะล้อยูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567



ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตขยะล้อยูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
5. การจัดการกากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสีย ของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้ไว้กับ โครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดย แสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดการกากของเสียตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ที่กำหนดให้ทางโรงงานต้องสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ และสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการทำงานของโครงการ และส่งกำจัดต่อหน่วยงานปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ตั้งภาคผนวก ฅ)	-

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by TISI, DSS and DMSC
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปีภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงาน ตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ที่กำหนดให้ต้องรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม ถึง พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 	-
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจใช้เส้น โทลูอีน และทินเนอร์ในโซลภาวะ รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน รวมทั้งวิเคราะห์สาเหตุของควมผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทุกคน พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามกฎหมายกระทรวง (แรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดงานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่นายจ้างต้องจัดให้ ซึ่งโครงการได้กำหนดโปรแกรมตรวจสุขภาพแยกเป็นการตรวจสุขภาพทั่วไปและการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน (แสดงดังภาคผนวก ญ-10) โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม ถึง พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ● Machine Line (TD1) ● จัดตั้งทีมงาน (TD2) ● Shot Blast (เตรียมโมเล) (TD3) ● จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนังโรงพ่นสี) (TD4) ● จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) ● บริเวณ Degasser Machine (TD6)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 6 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 ● ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)	-
- ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไป ได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	- Aluminum Oxide	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ.2567 มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ) - กรดไฮโดรฟลูออริก	พื้นที่กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอะลูมิเนียม (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ.2567 มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	-
สารเคมี - โทลูอีน - ไซลีน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โทลูอีน - ไซลีน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 3-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ) - อะซีไตน - กรดซัลฟูริก	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2)	- อะซีไตน - กรดซัลฟูริก	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สลანი มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	-
- ไอและละอองน้ำมัน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด - บริเวณงานเครื่องมือกล (O1)	- ไอและละอองน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 4 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดัชนีตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560)	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตตู้เย็นอัตโนมัติ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ) - ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	ตรวจวัดภายในสถานที่ประกอบ จำนวน 8 จุด - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 พบว่า 5 จุด มีค่าเป็นตามเกณฑ์มาตรฐาน และ 3 จุด มีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560)	-
- ความร้อน (WBGT)	พื้นที่ปฏิบัติงานจำนวน 10 จุด - เตาหลอม (H1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2) - เตาเตรียมแม่พิมพ์ (H3) - จัดแต่งล้อโรงพ่นสี 1 (H4) - เตาอบชุบ (H5) - บริเวณ Degasser Machine (H6) - บริเวณตู้พ่นสีน้ำ (H7) - บริเวณยกกล่อง Line Powder Paint-PL1 (H8) - บริเวณยกกล่อง Line Wet Paint (H9) - บริเวณยกกล่อง Line Powder Paint-PL2 (H10)	- อุณหภูมิแวดล้อม	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ซึ่งเป็นลักษณะงานปานกลาง จำนวน 9 จุด และลักษณะงานเบา จำนวน 1 จุด พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำค่าอุณหภูมิแวดล้อมไปลบเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ) - ระดับความเข้มของแสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- ความเข้มของแสงสว่าง	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 จำนวน 114 จุดพบว่า ความเข้มของแสงสว่างส่วนใหญ่มักอยู่ในมาตรฐานกำหนด เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดจำนวน 4 จุด สำหรับบริเวณที่ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานกำหนด โครงการได้มีการทำความสะอาดหลอดไฟภายในบริเวณพื้นที่หรือติดหลอดไฟเพิ่มเติม และทำการเปลี่ยนหลอดไฟใหม่ในบริเวณที่ชำรุด เพื่อให้มีแสงสว่างเพียงพอสำหรับช่วงเวลากการทำงานทั้งกลางวันและกลางคืน และมีค่าความเข้มของแสงสว่างอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตล้อคู่มือมีเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 6 จุด - Machine Line (TD1) - ชัดแจ้งชิ้นงาน (TD2) - Shot Blast (เตรียมโมล) (TD3) - จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนังโรงพ่นสี) (TD4) - จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) - บริเวณ Degasser Machine (TD6)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 6 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 ข้อ ก ำ ห น ข อ ง Occupational Safety & Health Administration (OSHA) 	-
- ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม	ตรวจวัดตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	- ออกไซด์ของอลูมิเนียม	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่และสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560)	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ) - การไฮโดรฟลูออริก	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด - (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อ 2 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ดัชนีที่ตรวจวัดไม่ค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	-
- โทลูอีน - ไซลีน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โทลูอีน - ไซลีน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 3-4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ) - อะซีไคน - กรดซัลฟูริก	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2)	- อะซีไคน - กรดซัลฟูริก	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่พิเศษ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	-
- ไอและละอองน้ำมัน	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด - บริเวณงานเครื่องม็อก (O1)	- ไอและละอองน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 4 มิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 8 จุด - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ.2567 พบว่า 1 จุดมีค่าเป็นตามเกณฑ์มาตรฐาน และ 7 จุด มีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560) ทั้งนี้ โครงการได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล ที่สามารถลดระดับเสียงต่อการได้ยินของหู แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน และการให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียงดัง เพื่อให้เกิดความตระหนักและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	-